



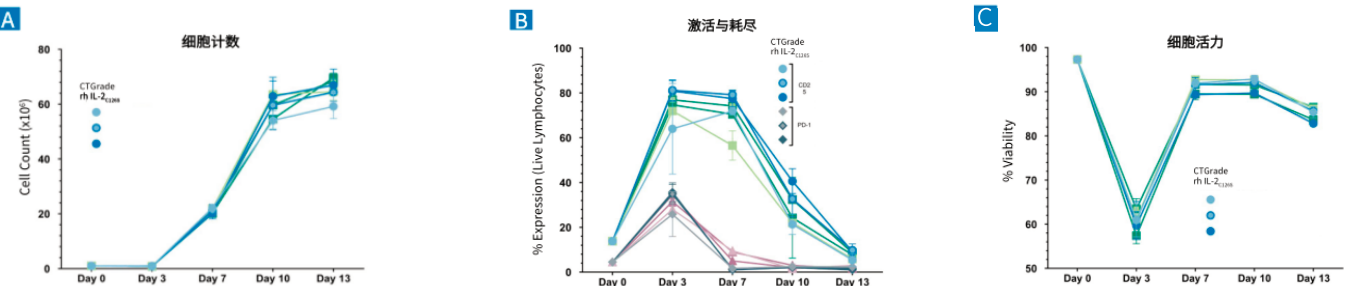
Shenandoah CTGrade GMP 重组蛋白

CTGrade GMP级白细胞介素与生长因子作为细胞因子信号分子，旨在支持基础研究、转化医学、临床应用及商业化生产。其通过诱导多种细胞功能或表型变化，用于刺激并增强T细胞的适应性免疫应答与免疫耐受。

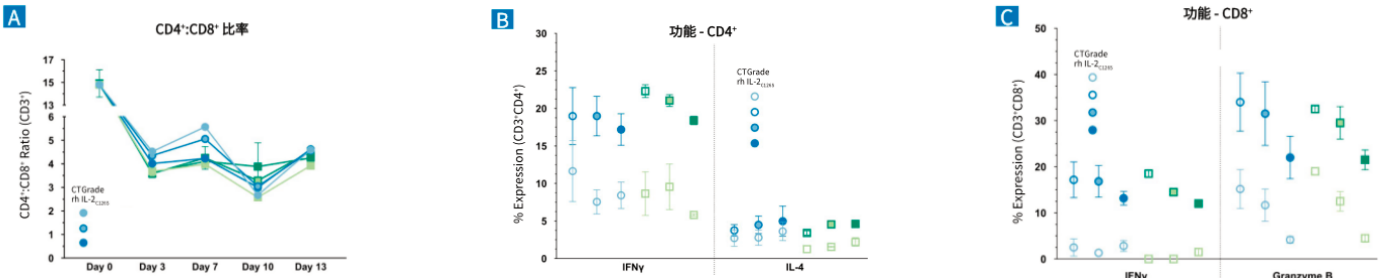
采用CTGrade GMP级白细胞介素与生长因子，实现可预测的标准化流程，显著降低实验差异

产品特点	优势
高品质原材料	· 制造过程中或作为成分时,不使用任何载体,也未使用任何动物或人类衍生材料 · 在不使用或加工含有 β -内酰胺材料的工厂中制造 · 由大肠杆菌产生
配方	· 以冻干形式提供,不含组氨酸标签,并经过0.2微米过滤
生物活性	· 经ED50 生物活性测定验证具有高生物活性
广泛的质量控制测试	· 内毒素(USP <85>/ EP 2.6.14) · 无菌(USP <71>/EP 2.6.1) · 支原体 · 残留大肠杆菌 DNA 检测
支持文件	· 原产地证书(COO) · 详细的 CoA 批次检验结果 · 根据要求提供药品主文件(DMF)服务

CTGrade rh IL-2C126S 搭配 PRIME-XV T Cell CDM



新鲜人 PBMC 在补充有不同浓度 CTGrade rh IL-2_{C126S} 的 PRIME-XV T Cell CDM 中表现出强劲的扩增和高活力。(A) 到第 13 天,在 2 个较高浓度的 CTGrade rh IL-2_{C126S} 下培养 的细胞显示细胞生长没有显著差异,而在最低 CTGrade rh IL-2_{C126S} 浓度下的细胞也没有扩增。这意味着 CTGrade rh IL-2_{C126S} 的功能饱和度约为 200 IU/mL。(B) 由于激活诱导的细胞凋亡,第 3 天的活力下降是常见现象,随后在第 7 天完全恢复。在培养过程中细胞活力保持在 85% 以上,并且所有浓度和来源的 CTGrade rh IL-2_{C126S} 都同样支持这一点。结果代表 3 个供体和 3 个批次的 CTGrade rh IL-2_{C126S},每个条件重复运行。



T 细胞亚群分布在整个扩增过程中保持稳定，并且细胞在扩增后保留全部功能。(A) CD4⁺:CD8⁺ 比率在初始下降后从激活到扩增保持稳定。(B) CD4⁺ 细胞在超抗原刺激后有强烈的 Th1 和温和的 Th2 反应。(C) CD8⁺ 细胞在超抗原刺激后分泌炎症细胞因子和溶解细胞分子。CD4⁺ 和 CD8⁺ 反应的强度与 CTGrade rh IL-2_{C126S} 浓度无关。结果代表 3 个供体和 3 个批次的 CTGrade rh IL-2_{C126S}，每个条件重复运行。

实验数据来自 FUJIFILM Biosciences。

产品列表- Shenandoah CTGrade GMP 重组蛋白

产品名称	货号	标准规格	运输储存
CTGrade GMP rh IL-2 _{C126S}	500-01	50μg、100μg、1mg	未开封的安瓿瓶自标签所示生产日期起可稳定保存36个月。复溶后的物质应分装为工作体积，并存放于手动除霜冷冻箱中，温度不高于-20℃。若需短期保存，复溶物质在2-8℃环境下可稳定存放4-6周。添加至少0.1%载体蛋白可延长稳定性。
CTGrade GMP rh IL-3	500-04		
CTGrade GMP rh IL-4	500-05		
CTGrade GMP rh IL-6	500-06		
CTGrade GMP rh IL-7	500-07		
CTGrade GMP rh IL-10	500-16		
CTGrade GMP rh IL-15	500-09		
CTGrade GMP rh IL-21	500-09		
CTGrade GMP rh EGF	500-14		
CTGrade GMP rh FLT-3 Ligand	500-02		
CTGrade GMP rh GM-CSF	500-11		
CTGrade GMP rh M-CSF	500-12		
CTGrade GMP rh PDGF-AA	500-22		
CTGrade GMP rh PDGF-BB	500-25		
CTGrade GMP rh SCF	500-02		

以上仅是部分重组蛋白产品，完整产品列表请扫描二维码，或输入网址：
<https://fujifilmbiosciences.fujifilm.com/us/recombinant-proteins.html>



富士胶片(中国)投资有限公司
FUJIFILM (China) Investment Co., Ltd.

上海市浦东新区平家桥路100弄6号晶耀前滩T7
联系电话:021-50106000(转生命科学事业部)
联系邮箱:biopharma@fujifilm.com

